**O que é um Sistema de Controle de Estoque?**

É um software capaz de gerenciar e monitorar o estoque da empresa, tanto materiais, quanto de produtos acabados. Idealmente ele é integrado às demais áreas da empresa - setores de compras, produção e vendas, gerando entradas e baixas automaticamente à medida que os itens são comprados ou requisitados pela produção/expedição, para assim gerar entradas, movimentações e saídas registradas automaticamente.

**As funcionalidades de um sistema de controle de estoque eficiente para a sua empresa deve possuir as seguintes capacidades:**

**-Compras e Recebimento Integrados ao Estoque:**

Possibilidade de integração das atividades de compras e recebimento diretamente ao sistema de estoque.

Facilidade na importação de Notas Fiscais eletrônicas (NF-e) dos fornecedores para agilizar o processo.

**-Produção Integrada ao Estoque (para empresas que fabricam ou transformam produtos**):

Integração da produção ao estoque para registrar o consumo de materiais na fabricação e entrada de produtos acabados ou semiacabados.

**-Vendas e Faturamento Integrados ao Estoque:**

Integração das atividades de vendas e faturamento ao sistema de gestão de estoque.

Geração facilitada de Notas Fiscais eletrônicas de saída para clientes, com baixa automática no estoque.

**-Controle de Estoques de Terceiros e em Poder de Terceiros:**

Capacidade de gerenciar estoques que estão sob responsabilidade da sua empresa e também controlar seus estoques que estão sob posse de terceiros.

**-Requisição de Material:**

Controle eficiente da requisição de materiais para consumo, tanto para fins administrativos quanto operacionais, divididos por centro de custos.

**-Outras Funcionalidades Importantes:**

Geração de inventário de estoque para uma visão detalhada dos itens em armazenamento.

Controle por lote e série, especialmente relevante para produtos sujeitos a regulamentações específicas.

Gerenciamento de transferências entre setores de estoque para otimizar o fluxo de materiais.

Capacidade de converter diferentes unidades de medida, facilitando a gestão de estoque.

Análise do estoque projetado para antecipar necessidades e evitar falta ou excesso de itens.

**Benefícios e Importância de um sistema de Controle de Estoque:**

Um sistema de controle de estoque dispõe inúmeras qualidades para que se tenha sua utilização, principalmente no ramo comercial podemos encontrar diversos motivos para que se tenha a utilização desses sistemas.

Primeiramente nas empresas é fundamental o uso pois, evita o atraso de entregas nas vendas no momento que se garante o conhecimento geral do saldo dos produtos da empresa, evitasse atrasos em sua produção porque se tiver o aviso prévio sobre os estoques de matérias-primas fundamentais.

Já no ramo gestão financeiro formas precisas no rastreamento em desvios de estoque através de meios de controle de lote e serie. Em suma é preciso manter os níveis de estoque para que haja uma otimização de custos.

**Como é feito o preço do Sistema:**

O preço de um sistema é baseado, em resumo, no custo do desenvolvimento + lucro desejado pela equipe. O custo do desenvolvimento envolve o tempo para conclusão do projeto, qualidade e exclusividade do produto e complexidade do sistema. Já o lucro desejado, além de ser o pagamento dos agentes envolvidos no processo, também deve incluir uma margem segura caso haja algum imprevisto que atrase a entrega final. Hoje, o preço unitário de um sistema de estoque simples, de uma loja de conveniência ou mercado, custa entre 50,00 a 150,00 R$. Já o preço do desenvolvimento total e entrega do produto como propriedade empresarial pode variar em média de 500 R$ a 5500 R$, dependendo do projeto e sua capacidade de estoque máximo.

Bibliografia

[1] <https://www.nomus.com.br/blog-industrial/sistema-de-controle-de-estoque/>

[2] <https://www.youtube.com/watch?v=H5O-BHmkUh4>

**Nomes:** Caue Kenzo Samezima feliciano, João Pedro da Silveira, Ítalo de Souzo, Gabriel dos Santos e Pedro Henrique.